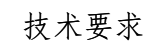
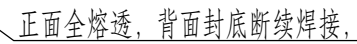


其余 



1. 焊道打磨去除焊渣。

2. 表面喷涂黄橙色 (RAL 2000) 漆处理。



绘图: 程龙昌

审核	
----	--

设计日期: 2026/7/9

打印日期: 2026/7/24

材料：组装件

重量

Kg 单位: mm

g 单位: mm

项目:	
-----	--

面积	
----	--

II

A

/

图号 (名称): YWSD-2026-03-01-01-01 打磨头回转

筒锥件		比例: 1:
-----	---	--------

筒锥零件	比例: 1:
------	--------